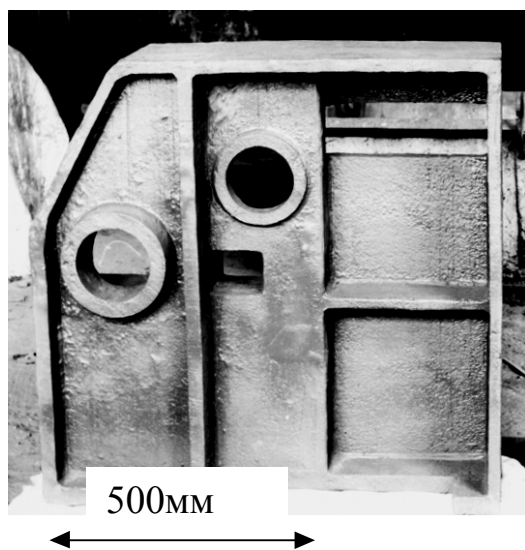
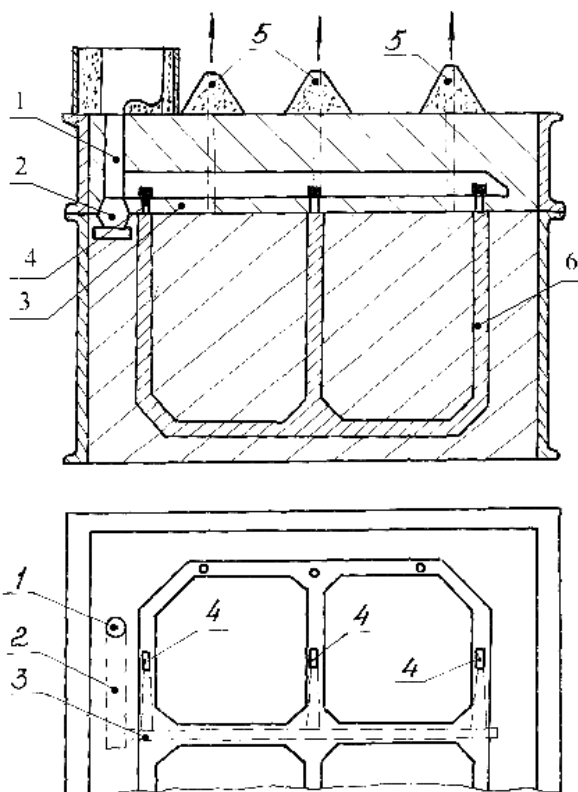




## Технологія одержання великогабаритних виливків у піщаних формах по моделях, що газифікуються (FULL MOULD process)

Технологія Full-Mould process (FMP) дозволяє отримувати фасонні виливки з сірого високоміцного чавуну, сталі та сплавів кольорових металів по разових моделях з пінополістиролу, що виготовляються методами фігурного різання блочного полістиролу ( $\gamma \leq 0,03 \text{ г/см}^3$ ) з наступним склеюванням за допомогою синтетичних клеїв (БФ-6 та ПВА). Виготовлені та пофарбовані вогнетривкою фарбою моделі формують у звичайних ливарних опоках спільно з моделями ливникової системи і системи газовиводу. Як формувальну суміш використовують самотвердіючі формувальні суміші на основі кварцового піску та рідкого скла чи синтетичних смол. Газифікація моделі відбувається в процесі заливки форми металом.



1 – стояк; 2 – шлакоуловлювач; 3 – ливникові ходи; 4 – живильники; 5 – газовивідні канали; 6 – газифікована модель.

Відвід газоподібних продуктів газифікації – через спеціальну систему газовідводу в систему вентиляційного відсмоктування з наступним допаленням. Маса виливка – без обмежень.

Please forward your proposals and suggestions to:

34/1 Vernadsky Avenue, 03680, Kiev-142, Ukraine, Physico-Technological Institute of Metals and Alloys of the National Academy of Sciences of Ukraine. Tel. (044) 444-35-15, Fax (044) 459-50-29, E-mail: metal@ptima.kiev.ua