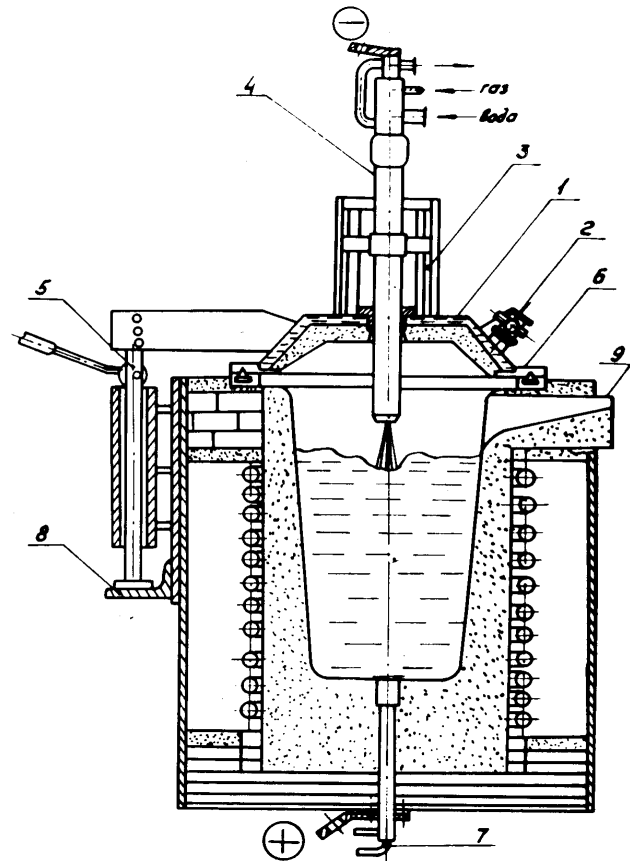




Плазмово-індукційна установка ІСТП-016

Плазмово-індукційна установка ІСТП-016 складається з плавильної печі ІСТ-0,16, плазмової приставки, системи газоочищення та джерела живлення. Плазмова приставка являє собою водоохолоджувальну кришку 1, що встановлюється у верхній частині печі на ущільнювальне кільце 6. На печі змонтовано механізм переміщення плазмотрону 3, плазмотрон 4, механізм повороту та підйому кришки 5, бункер дозування та оглядове вікно 2. У дно тиглю вмонтовано водоохолоджувальний мідний анод 7. Злив металу виконується при нахилі печі крізь зливний носик 9, який під час плавки закритий кришкою для попередження підсосу повітря у робочий простір. Робочим газом є технічно чистий аргон.



У дно тиглю вмонтовано водоохолоджувальний мідний анод 7. Злив металу виконується при нахилі печі крізь зливний носик 9, який під час плавки закритий кришкою для попередження підсосу повітря у робочий простір. Робочим газом є технічно чистий аргон.

Використання комбінованого плазмово-індукційного нагріву суттєво впливає на енергетичні показники плавильної печі. Це пояснюється тим, що надходження тепла йде одночасно двома шляхами – тепловиділенням всередині садки (індукційний нагрів) та зовнішнім тепловотоком (плазмовий нагрів).

Please forward your proposals and suggestions to:

34/1 Vernadsky Avenue, 03680, Kiev-142, Ukraine, Physico-Technological Institute of Metals and Alloys of the National Academy of Sciences of Ukraine. Tel. (044) 444-35-15. Fax (044) 459-50-29. E-mail: metal@otima.kiev.ua