



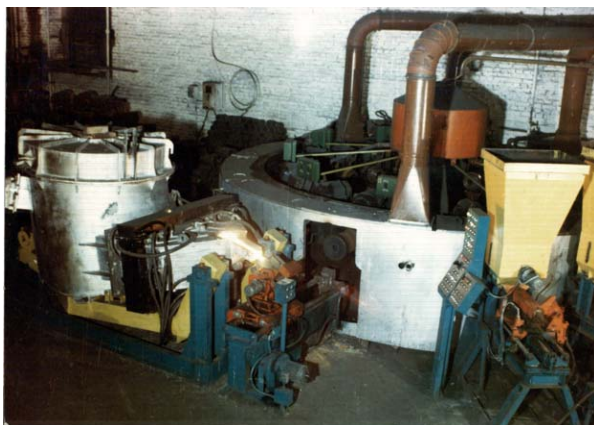
Магнітодинамічний міксер-дозатор рідкого чавуну

Створено промислові зразки магнітодинамічних міксерів-дозаторів рідкого чавуну. За допомогою таких агрегатів забезпечується регульований індукційний нагрів, у тому числі форсований, рідкого чавуну до температури 1600°C, здійснюється кероване електромагнітне перемішування металу при його подальшій обробці (рафінування, легування, модифікування) або витримці, забезпечується дозована електромагнітна подача чавуну у форми на ливарних лініях, каруселях, комплексах відцентрового лиття, роторних агрегатах, установках безперервного лиття. Такі міксери можуть використовуватись в якості накопичувача з індукційним підігрівом. В такому обладнанні поєднуються функціональні можливості індукційної каналної печі та електромагнітного насосу. Новизна використаних технічних рішень підтверджується патентами в таких країнах, як США, Японія, Германія, Франція та інші



Дозоване електромагнітне розливання чавуну на автоматичній формувочній лінії

Виготовляються промислові зразки магнітодинамічних міксерів-дозаторів місткістю 1600, 2500, 4000 та 6300 кг чавуну. Вони забезпечують: швидкість подачі металу при заливанні форм - 1-15кг/с; продуктивність по розливанню чавуну на автоматичних лініях 6400-25000 кг/г; продуктивність при нагріві чавуну на 100°C - 2500-10000 кг/г; питома витрата енергії: при заливанні чавуну у форми - 10-20 кВт/г·т; при витримці - 30-60 кВт/г·т.



Дозоване розливання чавуну на комплексах відцентрового лиття.

МІКСЕР-ДОЗАТОР дає змогу: підвищити якість чавуну, у тому числі за рахунок позапічної обробки; скоротити витрати електроенергії на 7-10%; збільшити вихід придатного лиття на 5- 12%; знизити угар основних та легуючих елементів на 2-5%; автоматизувати процес розливання чавуну на 20 - 25%; зменшити шкідливий вплив на навколишнє середовище. Таке устаткування може також використовуватися для позапічної обробки та електромагнітного розливання сталі.