



Індукційні тигельні печі для плавки та перегріву сталі та чавуну

Технічні дані

Показники	Тип печей			
	ИСТ-0,16/0,32	ИСТ-0,25/0,32	ИСТ-0,4/0,32	ИСТ-1/0,8
Ємкість електропечи по сталі, т	0,16	0,25	0,4	1,0
Потужність: Живлячого перетворювача, кВт на вході (від сеті), кВ·А	250/320 до 450	250/320 до 450	250/320 до 450	630/800 до 1000
Номинальна швидкість плавки, т/год	0,20	0,22	0,28	0,77
Номинальний контурний струм, А	3000 ⁺⁷⁰	3000 ⁺⁷⁰	5000 ⁺¹⁰⁰	10000 ⁺¹⁵⁰
Питома витрата електроенергії на розплав-лення та перегрів, кВт/т	630...790	630...790	600...650	600...700
Середня витрата води на охолодження, м ³ /г: індуктора та кабелей конденсаторної батареї перетворювача	2,0	2,5	2,9	3,12
	0,6	0,6	0,75	1,08
	2,4	2,4	2,4	3,0
Тепловиділення, ккал/год: від електропечі від контурного ланцюга	4000	6000	8000	13000
	2000	3000	6000	28000
Площа, яку займає вироб, м ²	15	15	25	90
Маса електропечі (комплекса), т	4,45	4,45	5,0	13,0
Ціна обладнання, USD	38000	40000	45000	90000
Пусконаладочні роботи, USD	5700	6000	6750	13500

