

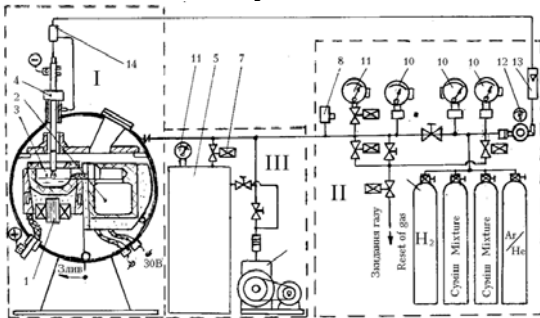


Універсальний плазмово-дуговий агрегат

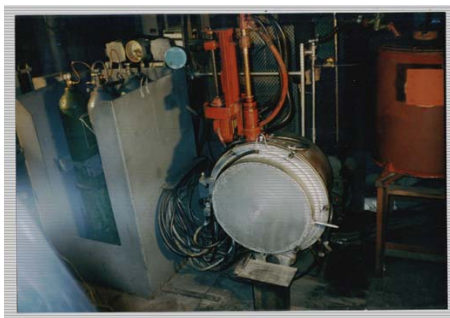
Універсальні плазмово-дугові агрегати малої ємності (УПДА) призначені для:

- пілотного та полупромислового виробництва литих виробів;
- художнього литва;
- виробництва ремонтних відливок, лабораторних і дослідних цільей

Схема установки



- 1 - Електромагніт перемішування розплаву; 2 - Камера форми; 3- Плавильний гарнісажний тигель; 4 - Плазмотрон; 5 - Ресивер; 6- Форвакуумний насос; 7 - Вакуумний вентиль; 8 - Датчик дистанційної реєстрації тиску; 9 - Електромагнітний клапан; 10 - Манометр; 11 - Вакууметр; 12 - Редуктор; 13 - Ротаметр; 14 - Колектор.



Універсальний плазмово-дуговий агрегат для плавки, рафінування і лиття металів і сплавів під регульованим тиском

Головні параметри базової моделі УПДА:

Ємність тигля (кг)	1-45
Потужність плазмотрону (кВт)	20-50
Тиск у плавильній камері (атм)	10^{-5} -6,0
Швидкість плавлення металу (кг/хв)	0,5-1,5
Продуктивність при рафінуванні розплаву (кг/год)	до 500
Плазмоутворюючий газ	Аргон, гелій, азот, водень, повітря або їх суміші
Витрати плазмоутворюючого газу (л/хв.)	3-20
Типи плавильних тиглів	гарнісажний, графітовий, керамічний
Спосіб розливки металу	У вакуумі, захисній атмосфері, в умовах регульованого тиску, на повітрі
Види переплавляємих металів та сплавів	Кольорові, чорні, тугоплавкі метали та сплави
Способи плавки	Плазмовою дугою прямої чи побічної дії
Способи перемішування металу у плавильному тиглі	Конвективне, електромагнітне, механічне, їх комбінації

В якості джерела живлення УПДА використовуються типові дугові випрямлювачі постійного струму.

Please forward your proposals and suggestions to:

34/1 Vernadsky Avenue, 03680, Kiev-142, Ukraine, Physico-Technological Institute of Metals and Alloys of the National Academy of Sciences of Ukraine. Tel. (044) 444-35-15, Fax (044) 459-50-29, E-mail: metal@ptima.kiev.ua