

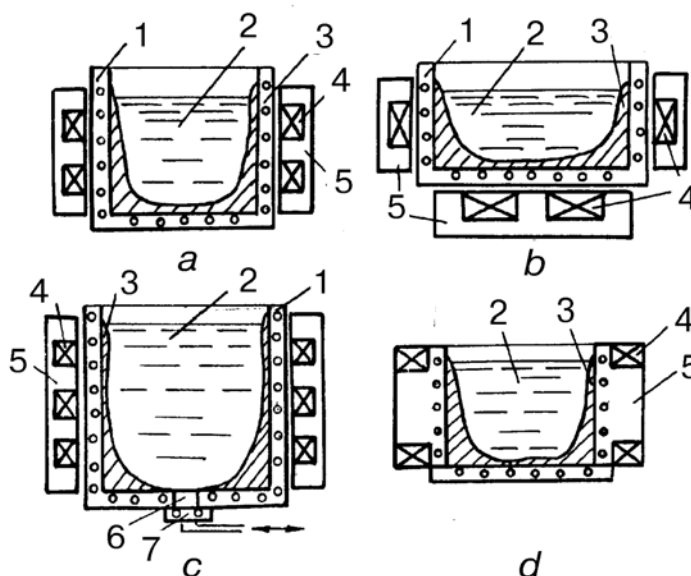


Електронно-променеві ливарні технології

Схеми гарнісажних тиглей з системами ЕМП:

а) бокова система; **б)** донно-бокова система; **в)** бокова система ЕМП і донний злив розплаву; **д)** стінки ємкості формуються магнітопроводами системи ЕМП

1 - стінка, що охолоджується водою; **2** - розплав; **3** - гарнисаж; **4** - катушка; **5** - магнітопровід; **6** - зливний отвір в днищі тигля; **7** - шибер, що охолоджується водою.



Виливки з міді та сплавів нікелю, ніобію, титану і цирконію.

ЕПГП-ЕМП технології дозволяють отримувати литі вироби з різних металів та сплавів шляхом переплаву як вихідних чистих матеріалів, так і різних відходів виробництва (скрап, стружка, відходи штампування і таке інше). Відходи можуть складати 100% завалки шихти у тигель. Розроблені технології плавки та лиття міді, нержавіючої сталі, сплавів нікелю, титану, цирконію та ніобію.

Please forward your proposals and suggestions to:

34/1 Vernadsky Avenue, 03680, Kiev-142, Ukraine, Physico-Technological Institute of Metals and Alloys of the National Academy of Sciences of Ukraine. Tel. (044) 444-35-15, Fax (044) 459-50-29, E-mail: metal@optima.kiev.ua