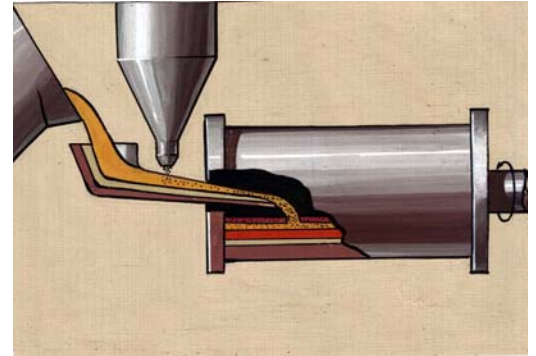


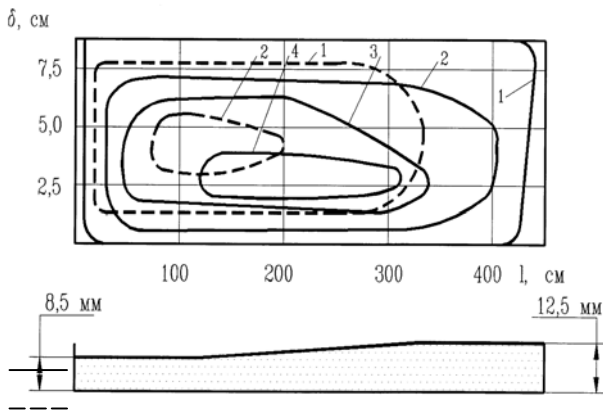


Відцентрове лиття під флюсом одношарових та біметалічних труб та заготовок

Технологія передбачає обробку металу під флюсом у формі, яка обертається, а також модифікування та мікролегування сплаву в процесі формування виливка.



Тверднення при диференційованому
утепленні форми



ізотерма солідус; ізотерма ліквідус.

Час після заливки металу у форму, хв.: 1 - 3, 2
- 6, 3 - 8, 4 - 11

Технологія дозволяє:

- знизити брак лиття в 1-2 рази;
- зменшити припуск на механічну обробку литих заготовок на 20-60%;
- підвищити хімічну та структурну однорідність, механічні та експлуатаційні властивості литого;
- забезпечити якісну зварюваність різнорідних металів.

