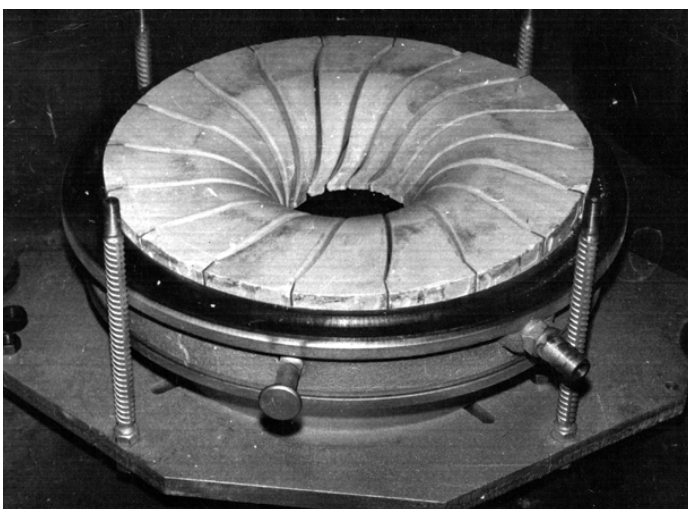
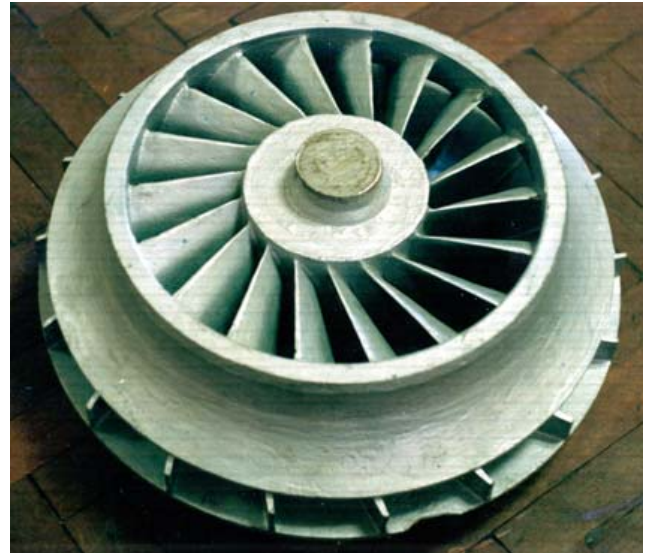




## Технологія лиття сталевих фасонних виробів з кристалізацією під тиском

Технологія забезпечує виготовлення якісних тонкостінних великогабаритних виробів складної форми литтям сталі у металеві форми з використанням керамічних і піщаних стрижнів.

- Металомісткість форм до 150 кг.
- Габарити ливарного устаткування до 1100 мм.
- Зовнішній діаметр виробів типу компресорних колес до 600 мм.
- Тривалість заповнення форми під тиском до 60 сек.



Технологія дозволяє виготовляти виливки широкої номенклатури з вуглецевих і легуваних сталей.

**Please forward your proposals and suggestions to:**

34/1 Vernadsky Avenue, 03680, Kiev-142, Ukraine, Physico-Technological Institute of Metals and Alloys of the National Academy of Sciences of Ukraine. Tel. (044) 444-35-15, Fax (044) 459-50-29, E-mail: metal@ptima.kiev.ua