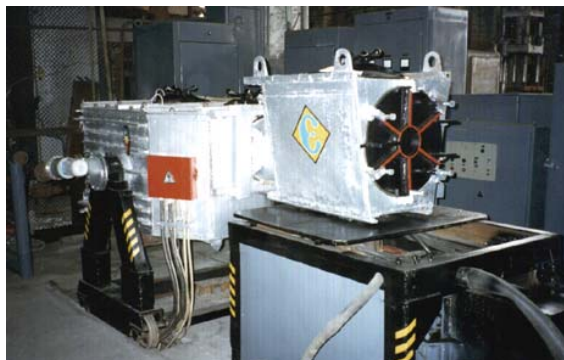




Вакуумная магнитодинамическая установка для полунепрерывного литья слитков из алюминиевых сплавов

Назначение установки:

- ✓ Приготовление сплавов с расплавлением легирующих компонентов и одновременным электромагнитным перемешиванием;
- ✓ Нагрев и термостатирование жидкости сплава с его электромагнитным перемешиванием;
- ✓ Вакуумное рафинирование с электромагнитным перемешиванием;
- ✓ Модифицирование сплава с его электромагнитным перемешиванием;
- ✓ Фильтрация жидкого сплава через пористый керамический фильтр;
- ✓ Регулируемая программная электромагнитная разливка жидкого сплава в низкий кристаллизатор с тепловой насадкой;
- ✓ Регулируемое управление скоростью литья;
- ✓ Термостатирование жидкого сплава во время литья слитка в кристаллизаторе;
- ✓ Создание защитной атмосферы над поверхностью сплава во время литья слитка в кристаллизаторе.



Общий вид установки

Технические характеристики:

Полезная емкость тигля, кг – 600;

Максимальная температура металла, °С – 750;

Мощность электромагнитных систем в режиме термостатирования, кВт – 20;

Рабочий вакуум, кПа (мм рт. ст.) – 0,133 (1);

Диаметр слитка, мм – до 250

Установка снабжена процессором для контроля и регулирования технологических параметров. В комплект входит: блок питания, шкаф управления, вакуумный насос с вакуумной системой, машина для полунепрерывного литья слитков.

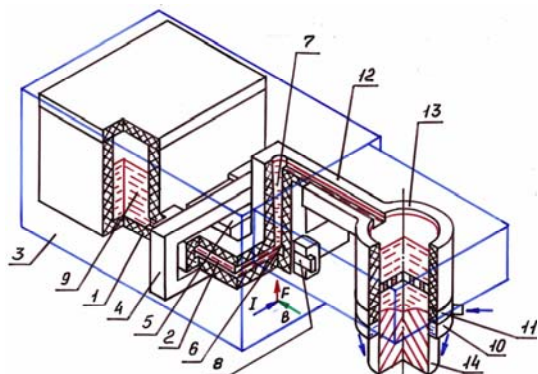


Схема установки:

1 – тигель; 2 – кольцевой горизонтальный канал; 3 – вакуумная камера; 4 – магнитопровод индуктора; 5 – катушка индуктора; 6 – рабочая зона; 7 – металлопровод; 8 – область действия электромагнита; 9 – жидкий расплав; 10 – кристаллизатор; 11 – тепловая насадка; 12 – желоб; 13 – фильтровальная камера; 14 – слиток.