



Индукционные тигельные печи для плавки и перегрева стали и чугуна

Технические данные

Показатели	Тип печей			
	ИСТ-0,16/0,32	ИСТ-0,25/0,32	ИСТ-0,4/0,32	ИСТ-1/0,8
Емкость электропечи для стали, т	0,16	0,25	0,4	1,0
Мощность: Питающего преобразователя, кВт на входе (от сети), кВт·А	250/320 до 450	250/320 до 450	250/320 до 450	630/800 до 1000
Номинальная скорость плавки, т/ч	0,20	0,22	0,28	0,77
Номинальный контурный ток, А	3000 ⁺⁷⁰	3000 ⁺⁷⁰	5000 ⁺¹⁰⁰	10000 ⁺¹⁵⁰
Удельная затрата электроэнергии на расплавление и перегрев, кВт/т	630...790	630...790	600.....650	600...700
Средняя затрата воды на охлаждение, м ³ /г: индуктора и кабелей конденсаторной батареи преобразователя	2,0	2,5	2,9	3,12
	0,6	0,6	0,75	1,08
	2,4	2,4	2,4	3,0
Тепловыделение, ккал/ч: от электропечи от контурной цепи	4000 2000	6000 3000	8000 6000	13000 28000
Площадь, которую занимает изделие, м ²	15	15	25	90
Масса электропечи (комплекса), т	4,45	4,45	5,0	13,0
Цена оснащения, USD	38000	40000	45000	90000
Пусконаладочные работы, USD	5700	6000	6750	13500

