

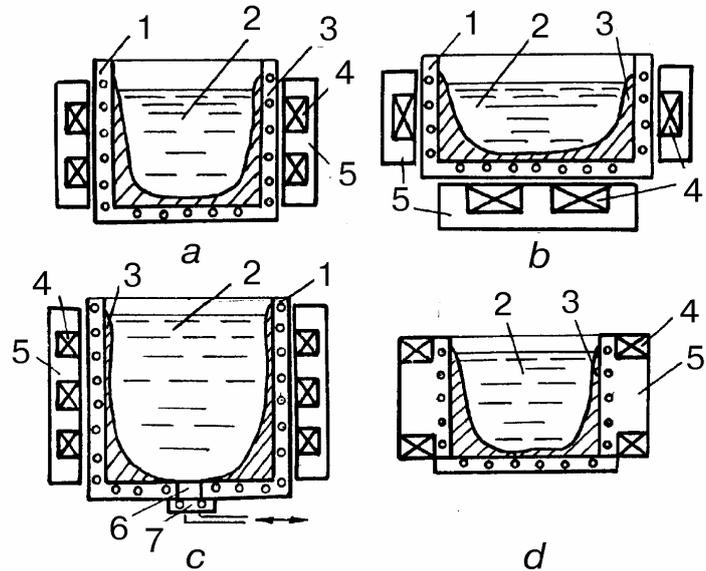


Электронно-лучевые литейные технологии

Схемы гарнисажных тиглей с системами ЭМП:

a) боковая система; **b)** донно-боковая система; **c)** боковая система ЭМП и донный слив расплава; **d)** стенки емкости формируются магнитопроводами системы ЭМП

1 - стенка, что охлаждается водой; **2** - расплав; **3** - гарнисаж; **4** - катушка; **5** - магнитопровод; **6** - сливное отверстие в днище тигля; **7** - шибер, охлаждаемый водой.



ЭЛГП-ЭМП технологии позволяют получать литые изделия из различных



Отливки из меди и сплавов никеля, ниобия, титана и циркония.

металлов и сплавов путем переплава как исходных чистых материалов, так и различных отходов производства (скрап, стружка, отходы штамповки и т. п.). Отходы могут составлять 100% завалки шихты в тигель. Разработаны технологии плавки и литья меди, нержавеющей стали, сплавов никеля, титана, циркония и ниобия.