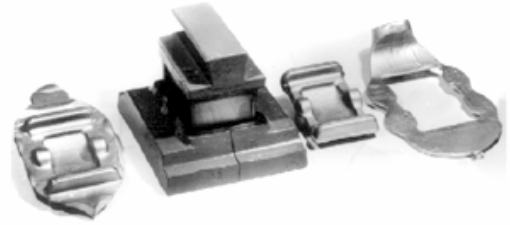


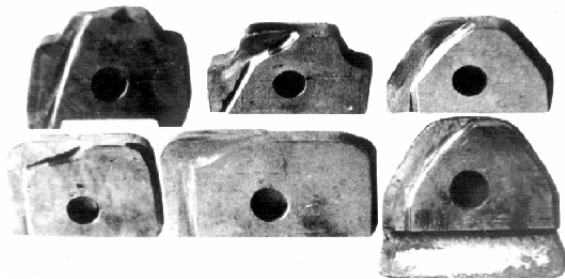


Технология изготовления фасонных отливок с использованием интенсивного теплоотвода

Разработана технология изготовления фасонных отливок из легированных сталей с минимальными припусками на механическую обработку за счет создания в литейной форме высокой скорости охлаждения $10^2 - 10^3$ C/с.



Создается дисперсная литая структура с минимальной ликвацией, отсутствуют большие охрупчивающие неметаллические фазы, обеспечивается повышенная легированность твердого раствора, повышается прочность и ударная вязкость стали.



Технология предназначена для производства литых штампов, режущего инструмента, изделий для работы в условиях интенсивного абразивного и ударно-абразивного изнашивания. Повышение ресурса сравнительно с аналогичными изделиями из легированного проката в 2-4 раза, снижение себестоимости - в 2,0-4,5 раза, сокращение объемов механической обработки и отходов металла с 0,4 до 0,9, сокращение продолжительности и качества термической обработки.

Разновидности технологий позволяют исключить операции упрочняющей термообработки, поскольку условия мартенситного превращения создаются при охлаждении отливок, открывают возможности для использования тепла литейного нагрева при закаливании, нормализации и отжиге. Технология позволяет автоматизировать процесс литья путем создания литейных машин и технологических линий, использовать вторичное сырье в замкнутом технологическом цикле.

