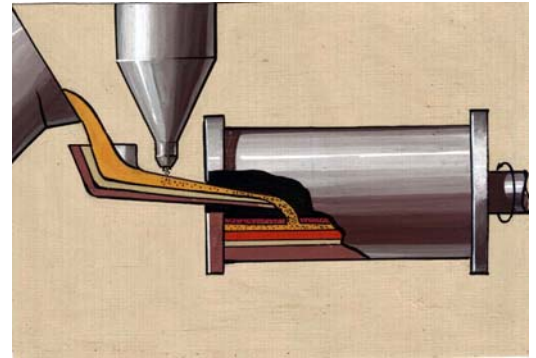


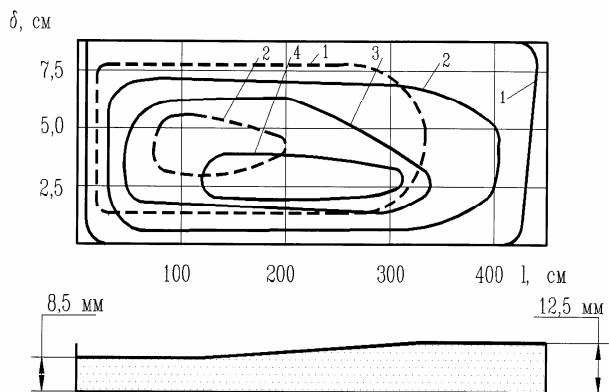


Центробежное литье под флюсом однослойных и биметаллических труб и заготовок

Технология предусматривает обработку металла под флюсом во вращающейся форме, а также модифицирование и микролегирование сплава в процессе формирования отливки.



Затвердевание при дифференцированном
утеплении формы



— изотерма солидус; --- изотерма ликвидус.

Время после заливки металла в форму, мин:

1 - 3, 2 - 6, 3 - 8, 4 - 11

Технология позволяет:

- снизить брак литья в 1-2 раза;
- уменьшить припуск на механическую обработку литых заготовок на 20-60%;
- увеличить химическую и структурную однородность, механических и эксплуатационных свойств литого материала;
- обеспечить качественную свариваемость разнородных металлов.

