

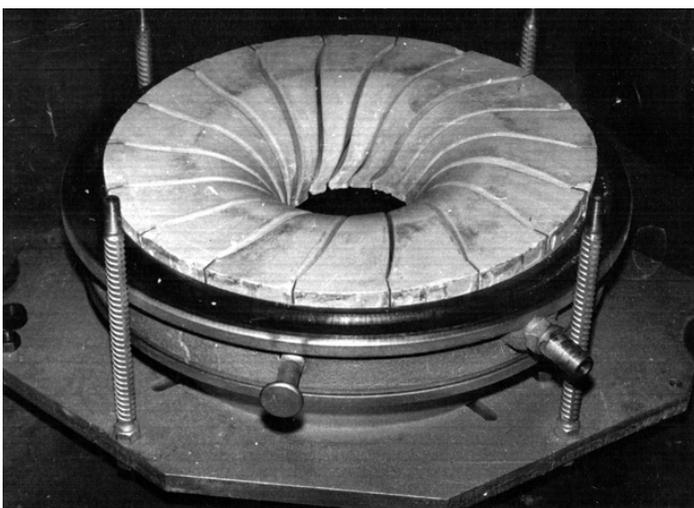


## Технология литья стальных фасонных изделий с кристаллизацией под давлением

Технология изготовления тонкостенных изделий литьем стали в формы с керамических и песчаных стержней обеспечивает качественные крупногабаритных изделий сложной конфигурации в металлические формы с использованием керамических и песчаных стержней.



- Металлоемкость форм до 150 кг.
- Габариты литейного оборудования до 1100 мм.
- Внешний диаметр изделий типа компрессорных колес до 600 мм.
- Продолжительность заполнения формы под давлением до 60 сек.



Технология позволяет изготавливать отливки широкой номенклатуры из углеродистых и легированных сталей