



Литье черных и цветных сплавов с кристаллизацией металла под высоким давлением (ГАМОДАР-процесс)

Разработана технология получения отливок по газифицируемым моделям с кристаллизацией металла под высоким давлением и оборудование для ее внедрения с системой экологической защиты при организации производства разной мощности.



Новая технология может применяться для получения отливок массой от 0,2 до 500 кг в мелкосерийном, серийном и массовом производстве и обеспечивает высокую точность получения отливок.

Сокращаются:

- ✓ капитальные затраты - в 2,5 – 3,0 раза;
- ✓ сроки ввода производства в эксплуатацию - в 1,5 – 2,0 раза.

ГАМОДАР-процесс рекомендуется для получения отливок ответственного назначения из высокопрочного и легированного чугуна, углеродистой и легированной стали, цветных сплавов для авто- и тракторостроения, арматуростроения, сельхозмашиностроения.



Сравнительные технико-экономические характеристики методов литья изделий сложной формы



1 – Потребление шихтовых материалов; 2 – Потребление формовочных и стержневых материалов; 3 – Потребление электроэнергии; 4 – Потребление газа; 5 – Общие затраты; 6 – Затраты на основные технологические площади; 7 – Себестоимость.