

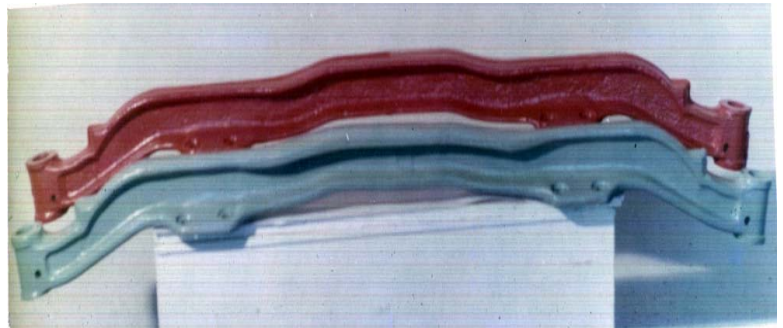


Високоміцні конструкційні вуглецевисті та низьколеговані сталі

Si-Mn-Cr-N-V сталі для лиття, прокату, поковок типу 25АФЛ, 50АФЛ, 30ХАФЛ, 14ХГ2САФ, 22Г2САФ, 22ХГ2САФ, 32ХГ2САФ, 35ХГАФ, 45ХАФ та ін., призначені на заміну Ni- та Мо- вміщуючих сталей типу 30ХГСФЛ, 35ХНЛ, 40ХНМЛ, 110Г!ЗЛ, 12ХНЗА, 15ХСНД, 20Г2АФпс, 30ХМА, 38ХНМ та ін.

Забезпечують:

- економію на тоні металовиробів:
 - нікелю - 10-40 кг,
 - молібдену 2,5-3,5 кг,
 - ванадію 1-2 кг,
 - хрому 4-8 кг,
 - міді 2-3 кг;
- підвищення:
 - $\sigma_b, \sigma_{0,2}$ на 150-300 МПа,
 - КСИ при 20-60°C нижче нуля - в 2-2,5 рази,
 - σ_{-1} - в 2-3 рази;
 - зносостійкості в 1,5-2,5 рази;
- зниження ваги виробу на 15-25%.



Галузі використання: фонтанна арматура нафтових та газових свердловин, траки гусениць, катки тракторів, бурильні, обсадні та насосно-компресорні труби, деталі ходової частини, лонжерони вантажних автомобілів та тракторів, кузови самоскидів, прокат шахтових профілей, лист товщиною до 40 мм.

